

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## 紡織品塗層用水性聚氨酯分散液 TANA COAT MTO

### 規格:

化學成份	: 水性脂肪族聚氨酯分散液複合物
外觀	: 白色,低粘度水性分散液
離子性	: 陰離子
比重(20°C)	: 約 1.1 g/cm <sup>3</sup>
粘度(20°C)	: 約 1100 mPa.s
PH 值(20°C)	: 約 7
固含量	: 約 38 %

### 特性:

TANA COAT MTO 是基於中等硬度到較硬的聚酯類聚氨酯而制成的複合物，非常適合用於化纖類(產業用)紡織品的面塗。

塗層後具有爽滑、耐磨的性能，該產品可與 EDOLAN 體系的粘合劑以任意比例混用，但拼混前應充分考慮添加粘合劑可能對所需效果產生的負面影響。配方中可通過添加，諸如：EDOLAN XME 01 類的產品來保證消光效果，或加入 EDOLAN XPI 來提升平滑性，改善耐刮擦效果。它具有下列特點：

1. 中等硬度到較硬硬度的複合物。
2. 高耐磨性。
3. 在柔軟基布上有很好的回彈性及耐刮擦性好。
4. 塗層面具有平滑、乾爽的特點。
5. 高日曬和抗紫外性能。
6. 非常好的耐水解性。
7. 自交聯，也可用異氰酸酯類交聯劑來提升性能。
8. 抗菌防霉。
9. 可與 TANA COAT OMP 底塗膠組合使用。
10. 特別適用於，如：輕質、多功能型的遮陽棚和帳篷材質。

### 應用:

TANA COAT MTO 可以採用浮刀或輥刀的方式塗覆在基材上。

該產品的初始粘度很低，為使其達到最佳效果，建議用 EDOLAN XTP 提升粘度。

EDOLAN XTP 是一單組分的聚氨酯增稠劑，在所有 PH 值範圍內都有效，不需要另加氨水。用 EDOLAN XTP 調成的成品漿具有很低的假塑性，接近牛頓流體，具有非常好的均勻性。為了使塗層漿達到最好的均一性，建議在加入前先把 EDOLAN XTP 按 1:1 比例與水稀釋。

若含有 TANA COAT MTO 的配方中需加水，當水的用量超過 10% 時，建議 EDOLAN XTP(1:1)的最高用量為 1%，然後再用，諸如：TANAPRINT ST2078G 一類的丙烯酸增稠劑來提高粘度。

TANAPRINT ST2078 為中性高濃度的丙烯酸類增稠劑，使用前也不需調節 PH 值，調節過程中會使塗層漿從假塑性流體到觸變型流體的轉變，保證非常好的流動和均勻性。

通常塗層烘乾時：

當用於面塗時，建議沿烘箱長度方向來遞增溫度，烘箱第一段以 80~90°C 的起始溫度

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373  
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

---

開始，直至最後一段升至 150~160°C 結束。

異氰酸酯交聯劑的加入可以顯著提升 TANA COAT MTO 的總體性能，如：可加入 2~4 的份 EDOLAN XCI 或 4~6 份的 ACRAFIX PCI。

織物在 150~160°C 焙烘 2~1 分鐘可以完全聚合，建議將最後的檢測放在生產結束後 24 小時進行，以保證化學品與織物在測試前能夠完全反應。

## 儲存：

本產品自出廠日起，保質期 12 個月，於密閉容器內。應儲存於 0~40°C 室內陰涼乾燥不能結凍處。打開過的容器，溶液表面可能會有結皮產生，建議在使用前去掉結皮，以防止在日後的生產中產生問題。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。